



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:  
КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ  
МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ  
СТАЛИ**

Предприятие изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.  
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD,  
SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

|     |                                                                                           |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| ЕАС | Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.РА01.В.23982/23                                   |
|     | Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации RA.RU.21AI71) |
|     | Срок действия с 24.01.2023 по 23.01.2028                                                  |

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапан обратный поворотный предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах. Обратный клапан пропускает среду в одном направлении и предотвращает ее движение в противоположном, действуя автоматически и являясь арматурой прямого действия.
- 1.2. Обратные клапаны устанавливаются в систему для защиты трубопроводов, насосов и др. оборудования.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1 Технические данные обратных клапанов.

|                                     |                                                   |
|-------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Ду                                  | 40-600                                            |
| Р <sub>у</sub> , кг/см <sup>2</sup> | 25                                                |
| Рабочая среда                       | Вода, жидкости неагрессивные к материалам клапана |
| Присоединение                       | межфланцевое                                      |
| Рабочая температура, °С             | От-29 до+200                                      |

Таблица 2 Конструкция и спецификация материалов обратных клапанов.

| Поз | Деталь            | Материал       | Поз | Деталь    | Материал       |
|-----|-------------------|----------------|-----|-----------|----------------|
| 1   | Винт              | SS316          | 5   | Корпус    | ASTM A351 CF8M |
| 2   | Опорный подшипник | ASTM A276 316  | 6   | Держатель | ASTM A276 316  |
| 3   | Вал               | ASTM A276 316  | 7   | Рым-болт  | CS+Zn          |
| 4   | Затвор            | ASTM A351 CF8M | 8   | Фиксатор  | ASTM A276 316  |

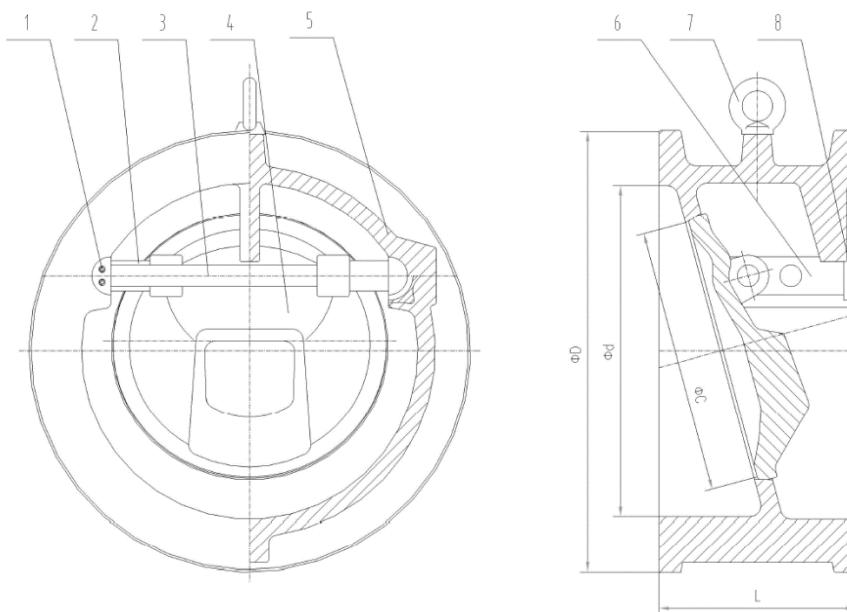


Рис.1 Клапан обратный поворотный межфланцевый.

Таблица 3 Габаритные и присоединительные размеры обратных клапанов в мм.

| DN  | PN, кг/см <sup>2</sup> | øD  | ød  | øC  | L   |
|-----|------------------------|-----|-----|-----|-----|
| 40  | 25                     | 93  | 40  | 32  | 60  |
| 50  | 25                     | 108 | 51  | 38  | 60  |
| 65  | 25                     | 128 | 65  | 53  | 67  |
| 80  | 25                     | 142 | 80  | 63  | 73  |
| 100 | 25                     | 168 | 102 | 79  | 73  |
| 125 | 25                     | 194 | 125 | 98  | 86  |
| 150 | 25                     | 224 | 152 | 123 | 98  |
| 200 | 25                     | 284 | 203 | 161 | 127 |
| 250 | 25                     | 341 | 254 | 216 | 146 |
| 300 | 25                     | 401 | 305 | 242 | 181 |
| 350 | 25                     | 458 | 350 | 288 | 184 |
| 400 | 25                     | 515 | 400 | 322 | 191 |
| 500 | 25                     | 622 | 500 | 402 | 219 |
| 600 | 25                     | 732 | 600 | 489 | 222 |

### 3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

- 3.1. Основные элементы конструкции обратного клапана приведены в табл. №2 и на рис. 1.
- 3.2. При подаче рабочей среды во входной патрубок поток среды отжимает затвор (4). При обратном потоке рабочей среды (или отсутствии рабочей среды в трубопроводе) затвор возвращается в исходное положение, перекрывая входное отверстие патрубка. Обратный поток рабочей среды обеспечивает герметичность затвора (при отсутствии давления, затвор возвращается в исходное положение, по тяжести собственного веса).

### 4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
- 4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
- 4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
- 4.4. Рабочее положение обратного клапана на горизонтальном трубопроводе - крышкой вверх, на вертикальном трубопроводе входным патрубком вниз.
- 4.5. Направление прямого потока рабочей среды через клапан должно соответствовать стрелке на корпусе.
- 4.6. При монтаже клапана необходимо обеспечить:
- совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах трубопровода;
  - параллельность фланцев трубопровода;
  - компенсацию температурных напряжений.
- 4.7. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
- 4.8. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
  - производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
  - не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.
- 4.9. После окончания монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.
- 4.10. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри обратного клапана.

### 5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от - 40 до + 50 °С, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей.
- 5.2. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.
- 5.3. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

### 6. УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

### 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты продажи. Срок службы 3 года.
- 7.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

КОЛИЧЕСТВО ШТ

---

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ДАТА ПРОДАЖИ

---

ПОДПИСЬ

---

**Гарантийный срок –**  
12 месяцев с даты  
ввода в эксплуатацию,  
но не более 18 месяцев  
с даты продажи  
**Срок службы –3 года**

ШТАМП ТОРГУЮЩЕЙ  
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)  
ОРГАНИЗАЦИИ